

সন্ধাব্য কর্মদিবস- ৩০টি

পুণবিন্যসকৃত পাঠ্যসূচী প্রস্তাবনা

শ্রেণি: ৯ম বিষয়: ফর্ম মেশিনারি- ০১ (১ম পত্র)

বিষয় কোড: ৭৪১৩

অধ্যায় ও শিরোনাম	পাঠ্যপুস্তকে প্রদত্ত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	পাঠ্যসূচীতে অন্তর্ভুক্ত করা বা না করার যৌক্তিকতা	প্রয়োজনীয় ক্লাসের সংখ্যা
অধ্যায় ৭ শীট মেটালের কাজ	৭.১ ধাতব শীটের প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ৭.২ শীটে ভাঁজের প্রকার ও ব্যবহার বর্ণনা করতে পারবে। ৭.৩ সীম জোড়ার প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে।	ধাতব শীটের প্রকারভেদ , শীটে ভাঁজের প্রকার ও ব্যবহার এবং , সীম জোড়ার প্রকারভেদ	ধাতব শীট সম্পর্কে স্বচ্ছ ধারণা হবে যা পরবর্তী ক্লাশে কাজের ক্ষেত্রে সহায়ক হবে।	২
অধ্যায় ৮ পাইপ ও পাইপ ফিটিং	৮.১ পাইপের প্রকারভেদ ও সাইজ উল্লেখ করতে পারবে। ৮.২ পাইপ বেন্ডিং ও কাটার পদ্ধতি ব্যক্ত করতে পারবে। ৮.৪ বিভিন্ন পাইপ ফিটিং এর নাম জানতে পারবে। ৮.৫ ফিটিংস এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি এবং ব্যবহার উল্লেখ করতে পারবে। ৮.৭ পাইপ কাটা ও ফিটিংস এর সাবধানতা বর্ণনা করতে পারবে।	পাইপের প্রকারভেদ ও সাইজ, পাইপ বেন্ডিং ও কাটার পদ্ধতি, বিভিন্ন পাইপ ফিটিং, ফিটিংস এর প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি এবং ব্যবহার পাইপ কাটা ও ফিটিংস এর সাবধানতা	পাইপ ও ফিটিংস সমন্বয় অন্যান্য জিও গুলি সহজে করতে পারবে	২
অধ্যায় ৯ পাওয়ার টিলার চালনা	৯.১ পাওয়ার টিলারের বিবিধ অংশের নাম উল্লেখ করতে পারবে। ৯.২ পাওয়ার টিলার চালানোর পূর্ব প্রস্তুতি ব্যক্ত করতে পারবে। ৯.৩ পাওয়ার টিলার চালানের বর্ণনা করতে পারবে। ৯.৪ চাকার ব্যবহার ও লাঙলা নির্বাচন করতে পারবে। ৯.৭ রক্ষণাবেক্ষণ বর্ণনা করতে পারবে ৯.৮ দোষ-ক্রটি ও প্রতিকার বর্ণনা করতে পারবে।	পাওয়ার টিলারের বিভিন্ন অংশের নাম, চালানোর পূর্ব প্রস্তুতি, চালানোর বর্ণনা বিভিন্ন প্রকার চাকা ও লাঙলের ব্যবহার, রক্ষণাবেক্ষণ, দোষ-ক্রটি, কারণ ও প্রতিকার	প্রাথমিক ধারণা পাবে যা পরবর্তী ক্লাশে সহায়ক হবে।	৩
অধ্যায় ১১ সেচ পাম্প	১১.১ সেচ পাম্পের কাজ ও প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ১১.২-১১.৭ বিভিন্ন প্রকার সেচ পাম্পের পরিচিতি ও বিভিন্ন অংশের না উল্লেখ করতে পারবে ১১.৮ প্রাইমিং পদ্ধতি বর্ণনা করতে পারবে।	সেচ পাম্পের প্রকারভেদ ও কাজ। বিভিন্ন প্রকার সেচ পাম্পের পরিচিতি ও বিভিন্ন অংশ চিহ্নিত করণ, বিভিন্ন প্রকার প্রাইমিং পদ্ধতি	কাজে আগ্রহী হবে ও পরবর্তী ক্লাশের জন্য সহজ হবে।	৩
অধ্যায় ১৪ বেসিপ্রোকেটিং পাম্প	১৪.১ রেসিপ্রোকেটিং পাম্পের প্রয়োজনীয়তা উল্লেখ করতে পারবে। ১৪.২ হস্তচালিত টিউবওয়েলের গ্রঠন বর্ণনা করতে পারবে। ১৪.৩ হস্তচালিত টিউবওয়েলের কার্যপ্রণালী বর্ণনা করতে পারবে। ১৪.৪ হস্তচালিত টিউবওয়েলের দোষক্রটি, কারণ ও প্রতিকার উল্লেখ করতে পারবে।	রেডিপ্রকেটিং পাম্পের প্রয়োজনীয়তা, হস্তচালিত টিউবওয়েলের গ্রঠন, কার্যপ্রণালী এবং দোষ-ক্রটি ও প্রতিকার।	কমপক্ষে একটি পাম্প সমক্ষে ভালভাবে জানা হবে যা পরবর্তী ক্লাশের সহায়ক হবে।	২