

সপ্তাব্দ কর্মদিবস-৩০ টি
পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি প্রস্তাবনা

শ্রেণিঃ এসএসসি (ভোকেশনাল) ৯ম
 পত্র)

বিষয়ঃ মেশিন টুলস অপারেশন-২ (প্রথম

(বিষয় কোডঃ ৭৯১৪)

অধ্যায় ও শিরোনাম	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	পাঠ্যসূচিতে অঙ্গৰ্ভুক্ত করা বা না করার যৌক্তিকতা	প্রয়োজনীয় ক্লাসের সংখ্যা
অধ্যায়-১ বৈদ্যুতিক কারেট ও ভোল্টেজ সম্পর্কে জ্ঞাত হবে			
অধ্যায়-২ বৈদ্যুতিক সরঞ্জামাদি সম্পর্কে জ্ঞাত হবে		জানুয়ারী হতে মার্চ পর্যন্ত পড়ানো হয়েছে	প্রযোজ্য নহে
অধ্যায়-৩ রেডিয়াল ড্রিল মেশিন সম্পর্কে অবগত হবে			
অধ্যায়-৪ লেদ মেশিন সম্পর্কে অবগত হবে			
অধ্যায়-৫ সেন্টার লেদ সম্পর্কে অবগত হবে	৫.২ সেন্ট্রাল লেদ এর প্রধান প্রধান অংশসমূহের নাম ও ইহাদের কার্যাবলী বর্ণনা করতে পারবে। ৫.৩ সেন্ট্রাল লেদ এর কন্ট্রোল ও সেটিং সমূহের কাজ উল্লেখ করতে পারবে। ৫.৪ সেন্ট্রাল লেদ এর ওয়ার্ক হোল্ডিং ডিভাইসগুলির ব্যবহার বর্ণনা করতে পারবে।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী শ্রেণিতে বুরাতে অসুবিধা হবে	২
অধ্যায়-৬ সেন্টার লেদ মেশিন এর	৬.৩ বিভিন্ন অপারেশনের জন্য প্রয়োজনীয় RPM নির্ণয় সম্পর্কে আলোচনা করতে পারবে। ৬.৪ সেন্টার লেদ এর রাফ কাট ও ফিনিশ কাট বলতে কি বোঝায় তা বর্ণনা করতে পারবে।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী	২

বিভিন্ন অপারেশন সম্পর্কে জ্ঞাত হবে	৬.৬ কার্যবস্তুর গুণাগুণ অনুযায়ী কাটিং স্পীড, ফোড, ডেপ্থ অব কাট ও উপরুক্ত কাটিং টুল বিট নির্বাচন করতে পারবে।	শ্রেণিতে বুঝাতে অসুবিধা হবে	
অধ্যায়-৭ লেদ মেশিনে ট্যাপার টার্নিং সম্পর্কে অবগত হবে।	৭.২ ট্যাপার টার্নিং এর প্রকারভেদ উল্লেখ করতে পারবে। ৭.৪ ট্যাপার টার্নিং এর জন্য প্রয়োজনীয় কোণের পরিমাপ নির্ধারণ করতে হবে।		
অধ্যায়-৮ সেন্টার লেদ মেশিনে বাহির থ্রেড কাটা সম্পর্কে জ্ঞাত হবে	৮.২ বাহির থ্রেড কাটিং টুলের নাম বলতে পারবে। ৮.৩ বাহির থ্রেড কাটিং এর জন্য প্রয়োজনীয় কাটিং ডাটা নির্বাচন করতে পারবে।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী শ্রেণিতে বুঝাতে অসুবিধা হবে	২
অধ্যায়-৯ প্যাডেস্টাল গ্রাইডার সম্পর্কে জ্ঞাত হবে	৯.৫ গ্রাইডিং হাইল ড্রেসিং টুল সমূহের নাম উল্লেখ করতে পারবে। ৯.৬ গ্রাইডিং হাইলের প্রয়োগক্ষেত্র ও সতর্কতা উল্লেখ করতে পারবে।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী শ্রেণিতে বুঝাতে অসুবিধা হবে	
অধ্যায়-১০ কুল্যান্ট সম্পর্কে জ্ঞাত হবে	১০.২ মেশিনিং এর ক্ষেত্রে কাটিং ফ্লাইড এর প্রয়োজনীয়তা উল্লেখ করতে পারবে।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী শ্রেণিতে বুঝাতে অসুবিধা হবে	২
অধ্যায়-১১ শেপিং মেশিনের গঠন সম্পর্কে অবগত হবে	১১.২ শেপার মেশিনের বিভিন্ন অংশের নাম ও উহার কাজ জানতে পারবে। ১১.৩ শেপার মেশিনের বিভিন্ন প্রকার কন্ট্রোল ও সেটিং এর ব্যবহার সম্পর্কে জানতে পারবে। ১১.৫ কুইক রিটার্ন মেকানিজম কি তা জানতে পারবে।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী শ্রেণিতে বুঝাতে অসুবিধা হবে	
অধ্যায়-১২ শেপিং প্রক্রিয়া সম্পর্কে অবগত হবে	১২.২ শেপিং এর জন্য কাটিং স্পীড ও ডেপ্থ কাট কি তা উল্লেখ করতে পারবে। ১২.৩ শেপিং এ রাফ কাট ও ফিনিশ কাট কি তা জানতে পারবে। ১২.৫ ওয়ার্ক হোল্ডিং ডিভাইস সম্পর্কে জানতে পারবে।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী শ্রেণিতে বুঝাতে অসুবিধা হবে	১
অধ্যায়-১৩ মিলিং মেশিন সম্পর্কে অবগত হবে	১৩.২ মিলিং মেশিনের প্রধান প্রধান অংশসমূহের নাম উল্লেখ করতে পারবে। ১৩.৪ প্লেইন মিলিং ও ইউরিভার্সেল মিলিং মেশিন এর মধ্যে পার্থক্য জানতে পারবে। ১৩.৫ মিলিং মেশিনের ডায়ালের মাপ পাঠ করতে পারবেন।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী শ্রেণিতে বুঝাতে অসুবিধা হবে	১
অধ্যায়-১৪ মিলিং প্রক্রিয়া সম্পর্কে অবহিত হবে	১৪.২ আপ ও ডাউন মিলিং কি? ইহার সুবিধা ও অসুবিধা জানতে পারবে। ১৪.৪ বিভিন্ন অপারেশনের জন্য কাটিং স্পীড, ডেপ্থ অব কাট সম্পর্কে জানতে পারবে। ১৪.৫ বিভিন্ন অপারেশনের জন্য RPM নির্বাচন পদ্ধতি সম্পর্কে জানতে পারবে।	এই অধ্যায় সমূহের পাঠগুলি না পড়ালে পরবর্তী শ্রেণিতে বুঝাতে অসুবিধা হবে	২