

এস.এস.সি (ভোকেশনাল) - ২০২১ পরীক্ষার্থীদের জন্য অ্যাসাইনমেন্ট

বিষয়: অটোমোটিভ-১ (দ্বিতীয় পত্র),

স্কুল : এস.এস.সি (ভোকেশনাল),

ଶ୍ରେଣି: ଦାସୀ ପ୍ରେଣି

মুক্তাবস্থা নির্দেশনা (কর্তব্য)						
অ্যাসাইনমেন্ট নম্বর	অ্যাসাইনমেন্ট শিখনকল্প/বিষয়বস্তু	নির্দেশনা (সংকেত/ পরিধি/ ধৰণ)	নির্দেশনা (সংকেত/ পরিধি/ ধৰণ)	পরদলিতার মাত্রা/নথৰ নথৰ	ক্ষেত্ৰ নথৰ	ক্ষেত্ৰ নথৰ
৩	ইগনিশন সিস্টেম ও ক্লার্ক প্রগ্ৰাম অধীয়া (ইগনিশন সিস্টেম)	* ইগনিশন সিস্টেমের উদ্দেশ্য হৰে * স্কার্ক প্রগ্ৰাম অধীয়া কৰণ অংকন নির্দেশনা কৰতে হৰে	* ইগনিশন সিস্টেমের উদ্দেশ্য হৰে * স্কার্ক প্রগ্ৰাম অধীয়া কৰণ অংকন নির্দেশনা কৰতে হৰে	ইগনিশন সিস্টেমের সকল ও প্ৰকাৰভেদসহ উদ্দেশ্য নিখৰল ইগনিশন সিস্টেম চিত্ৰ ও যোৰ কৰণ নামসহ অংকন কৰণ	ইগনিশন সিস্টেম সকল ও উদ্দেশ্য নিখৰল ইগনিশন সিস্টেম চিত্ৰ ও যোৰ কৰণ নামসহ অংকন কৰণ	ইগনিশন সিস্টেম সকল ও উদ্দেশ্য নিখৰল ইগনিশন সিস্টেম চিত্ৰ ও যোৰ কৰণ নামসহ অংকন কৰণ
						বিদ্যুৎ বৃক্ষকৃত নথৰ: - যোৰ প্ৰযোজনৰ জন্য বৰাঙ্গকৃত নথৰ: ১৬ আসাইনমেন্ট নথৰ: ১০-১০০০% সঠিক, অৰ্থাৎ ১০-১০০% = ১০০ অস্থিক = ১০-১০০% সঠিক, এবং ১০০% সঠিক, অৰ্থাৎ ১০-১০০% = ১০০ অস্থিক = ১০-১০০% সঠিক

ପ୍ରକାଶକ ନାମ	ଅନୁଷ୍ଠାନିକ ପ୍ରକାଶକ	ପ୍ରକାଶନ ତଥା ପ୍ରକାଶନ କରିବାର ତାରିଖ	୧୯୮୫ ଜାନୁଆରୀ
ଲାଇସେନ୍ସ ନଂ	ଅନୁଷ୍ଠାନିକ	ଲାଇସେନ୍ସ ନଂ	୫-୩
ପ୍ରକାଶନ ତଥା ପ୍ରକାଶନ କରିବାର ତାରିଖ	୧୯୮୫ ଜାନୁଆରୀ	ପ୍ରକାଶନ ତଥା ପ୍ରକାଶନ କରିବାର ତାରିଖ	୧୯୮୫ ଜାନୁଆରୀ
ପ୍ରକାଶକ ନାମ	ଅନୁଷ୍ଠାନିକ ପ୍ରକାଶକ	ଲାଇସେନ୍ସ ନଂ	୫-୩

এসএসসি/দাখিল (ভোকেশনাল) দশম শ্রেণি পরীক্ষা ২০২১ এ অংশগ্রহণকারী শিক্ষার্থীদের জন্য আয়োজনমেট
বিষয় : অটোবোটিভ-২ (বিতো পত্র) স্তর ৪ এসএসসি (ভোকেশনাল)

বিষয় কোড : ৬৩২৪

অ্যাসাইনমেন্ট নং	আসাইনমেন্ট	শিখন ফল/ বিষয়বস্তু	নির্দেশনা/ (সংকেত/ধাপ/পরিমি)	পরাদর্শিতার মাত্রা / নথৰ				ফোর মন্তব্য
				নির্দেশক	ফুর্যেল সিস্টেমের স্থায়ী পর্যাপ্ততা	৩	২	
১	ইঞ্জিনের ফুর্যেল সিস্টেমের বর্ণনা	নি আই ইঙ্গিনের ফুর্যেল সিস্টেমের যত্নাংশ বলাতে হবে	ফুর্যেল সিস্টেমের অংশ সমূহের নাম এবং তাদের পর্যাপ্ততা	নি আই ইঙ্গিনের ফুর্যেল সিস্টেমের স্থায়ী পর্যাপ্ততা এবং অংশ	ফুর্যেল সিস্টেমের স্থায়ী পর্যাপ্ততা ৩টি অংশের বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের ৩টি অংশের বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের ২টি অংশের বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের ১টি অংশের বর্ণনা দিলে
অধ্যায়-১	নি আই ইঙ্গিন ফুর্যেল সিস্টেম	নি আই ইঙ্গিন ফুর্যেল প্রযোজন বলাতে হবে	ফুর্যেল ফ্রো-ডায়ম্যাম বলাতে হবে	ইঞ্জিন ফুর্যেল ফ্রো-ডায়ম্যাম বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের ফ্রো ডায়ম্যাম সহ বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের ফ্রো ডায়ম্যাম ছাড়া বর্ণনা দিলে	শুধু ফ্রো ডায়ম্যাম দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের ফ্রো ডায়ম্যাম অংশিক বর্ণনা দিলে
অধ্যায়-২	ফুর্যেল সিস্টেম	ফুর্যেল সিস্টেমের কৃতি ও প্রতিকার বলাতে হবে	ফুর্যেল সিস্টেমের কৃতি ও প্রতিকার বলাতে হবে	ফুর্যেল সিস্টেমের কৃতি ও প্রতিকার লিখচে	ফুর্যেল সিস্টেমের কৃতি ও প্রতিকার লিখচে	ফুর্যেল সিস্টেমের কৃতি ও প্রতিকার লিখচে	ফুর্যেল সিস্টেমের কৃতি ও প্রতিকার লিখচে	ফুর্যেল সিস্টেমের ১টি কৃতি ও প্রতিকার লিখচে
		ইঞ্জিনের ফুর্যেল সিস্টেমের সাতিসং সাতিসং বলাতে হবে	ফুর্যেল সিস্টেম সাতিসং বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের সম্ভাব্য ৪টি সাতিসং বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের সম্ভাব্য ৩টি সাতিসং বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের সম্ভাব্য ২টি সাতিসং বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের সম্ভাব্য ১টি সাতিসং বর্ণনা দিলে	ফুর্যেল সিস্টেমের ১টি কৃতি ও প্রতিকার লিখচে
								ফোর্ম
								বিস্তৃত যথাযথ/পূর্ণাঙ্গ=৮০-১০০% সঠিক, অধিকাংশ=৭০-৭৯% সঠিক, এবং অংশিক=৫০-৬৯%সঠিক
								আয়োজন করা হল ক্লাস বর্গানুসূত নথৰ ১৬

নথৰের বাণিজ	মন্তব্য
১২-১৬	অতি উত্তম
৯-১১	উত্তম
৬-৮	ভালো
৫ বা ৫ এর কম	অম্বিগতি প্রযোজন

এসএসসি (ভোকেশনাল) পরিষ্কা ২০২১ এর পরিকার্যাদের জন্য অ্যাসাইনমেন্ট

বিষয়ঃ জেনারেল ইলেক্ট্রিকাল ওয়ার্কস-১ (২য় পত্র)

শ্রেণিঃ দশম

অ্যাসাইনমেন্ট নং/নথি	অ্যাসাইনমেন্ট নং/নথি	শিখনফল/বিষয়বস্তু	নির্দেশনা (সংকেত প রিষ্কা/ধাপ)	পরামর্শিতাৰ মাত্ৰা /নম্বৰ নির্দেশক	কোর মন্তব্য
৩ ৬ষ্ঠ অধ্যায় এসি জেনারেটর	এসি জেনারেটরের বিভিন্ন অংশের নাম ও কাজ বৰ্ণনাকৰণ	১. এসি জেনারেটৰ তা বাটু কৰতে পাৰবে ২. এসি জেনারেটৰেৰ বিভিন্ন অংশেৰ নাম উহৰেখ কৰতে পাৰবে ৩. এসি জেনারেটৰেৰ ফিল্ডেৰ কাজ বৰ্ণনা কৰতে পাৰবে	১। এসি জেনারেটৰ সম্পর্কে ধাৰণা বাঢ়া কৰতে হবে ২। এসি জেনারেটৰেৰ বিভিন্ন অংশেৰ নাম উহৰেখ কৰতে পাৰবে ৩। এসি জেনারেটৰেৰ ফিল্ডেৰ কাজ বৰ্ণনা কৰতে পাৰবে	চিত্ৰসহ এসি জেনারেটৰেৰ ধাৰণা বৰ্ণনা আংশিক বৰ্ণনা কৰলে	চিত্ৰসহ এসি জেনারেটৰেৰ ধাৰণা বৰ্ণনা আংশিক বৰ্ণনা কৰলে
		৪. এসি জেনারেটৰেৰ ব্রাশ ও ট্রিপরিং এৰ কাজ বৰ্ণনা কৰতে পাৰবে	জেনারেটৰেৰ ফিল্ডেৰ কাজ বৰ্ণনা কৰতে হবে	চিত্ৰসহ এসি জেনারেটৰেৰ বিভিন্ন অংশেৰ বৰ্ণনা লিখলে	চিত্ৰসহ এসি জেনারেটৰেৰ বিভিন্ন অংশেৰ বৰ্ণনা লিখলে
		৫। এসি জেনারেটৰেৰ ব্রাশ ও ট্রিপরিং এৰ কাজ বৰ্ণনা কৰতে হবে	জেনারেটৰেৰ ফিল্ডেৰ কাজ কাজেৰ অধিকাংশ লিখলে	চিত্ৰসহ এসি জেনারেটৰেৰ ফিল্ডেৰ কাজেৰ অধিকাংশ লিখলে	চিত্ৰসহ এসি জেনারেটৰেৰ ফিল্ডেৰ কাজেৰ নাম লিখলে
			ডিসি এসি জেনারেটৰেৰ ব্রাশ ও ট্রিপরিং এৰ ও ট্রিপরিং এৰ কাজ	চিত্ৰসহ জেনারেটৰেৰ ব্রাশ ও ট্রিপরিং এৰ ও ট্রিপরিং এৰ কাজ লিখলে	জেনারেটৰেৰ ব্রাশ/ট্রিপরিং এৰ কাজ লিখলে
					দ্রোট

বিদ্রঃ ধারাযথ/পূৰ্ণাঙ্গ=৮০-১০০% সঠিক, অধিকাংশ=৭০-৭৯% সঠিক, এবং আংশিক=৫০-৬৯%সঠিক
অ্যাসাইনমেন্টেৰ জন্য বৰাক্ষত নম্বৰঃ ১৬

নথিৰেৰ ব্যাপ্তি	মন্তব্য
১৩-১৬	অতি উত্তম
১১-১২	উত্তম
৮-১০	ভালো
৭ বা ১ এৰকম	অগ্রগতিৰ পথোজন

এসএসসি

বিষয়ঃ জেনারেল ইলেক্ট্রিক্যাল ওয়ার্কস-২
আসাইনমেন্ট নথি

বিষয়ঃ জেনারেল ইলেক্ট্রিক্যাল ওয়ার্কস-২
পত্ৰ নথি

বিষয় কোড়ঃ ৯০২৪

ফুলাম্বন নির্দেশনা (বুদ্ধিমত্তা)

আসাইনমেন্ট নথি	ক্ষেত্ৰ	শিখনফল/বিষয়বস্তু	(সংকেত/পরিষিধি/ধাপ)	নির্দেশক	সক্ষমতাৰ মাত্ৰা/ নথিৰ		কোৱাৰ
					নথিৰ	প্রতিক্রিয়া	
১	সেল ও বাটারি পরিচিতি	১.১ সেল	• সেলৰ ধারনা বৰ্ণনা কৰতে হবে	সেলৰ ধারনা প্রতিক্রিয়া সেলৰ ধারনা অধিকাংশ লিখলে	প্রতিক্রিয়া সেলৰ ধারনা পাঠিকভাৱে বাটারিৰ ধারনা কৰতে হবে	প্রতিক্রিয়া সেলৰ ধারনা আংশিক লিখলে	প্রতিক্রিয়া ধারনা ধারনা আংশিক লিখলে
১ম অধ্যায়	সেল ও বাটারি	১.২ বাটারি	১.৩ সেলৰ শ্ৰেণীবিভাগ	বাটারিৰ ধারনা কৰতে হবে	বাটারিৰ ধারনা প্রতিক্রিয়া বাটারিৰ ধারনা পাঠিকভাৱে লিখলে	প্রতিক্রিয়া বাটারিৰ ধারনা আধিকাংশ লিখলে	প্রতিক্রিয়া বাটারিৰ ধারনা আংশিক লিখলে
				সেলৰ শ্ৰেণীবিভাগ	সকল সেলৰ উদাহৰণসহ শ্ৰেণীবিভাগ বাঞ্ছা কৰলে	অধিকাংশ সেলৰ উদাহৰণসহ শ্ৰেণীবিভাগ বাঞ্ছা কৰলে	উদাহৰণ বাটাত শ্ৰেণীবিভাগ বাঞ্ছা কৰলে
				সেলৰ শ্ৰেণীবিভাগ কৰতে হবে			
							মোট

বি. এ.- বৰাদ্ধকৃত নথি:- যথাপথ/পৰ্যায় = ৮০-১০০% সঠিক, অধিকাংশ = ১০-১৫% সঠিক এবং আংশিক = ৫০-৬৫% সঠিক
এবং অসম্পূর্ণ = ৪৫% এৰ নিচে
গোসাইনমেন্টৰ জন্য বৰাদ্ধকৃত নথি-১৬

নথিৰেৰ বাটি	মুৰবা
১০-১২	অতি উত্তম
৮-৯	উত্তম
৬-৭	ভালো
০-০৫	অগ্ৰগতি প্ৰযোজন

বিষয়: ফার্ম মেশিনারি-১
পত্র: দ্বিতীয়

এসএসসি(ভোকেশনাল) পরীক্ষা ২০২১ এ অংশগ্রহণকারী শিক্ষার্থীদের জন্য আসাইনমেন্ট

বিষয় কোড়ঃ ৭৪২৩

স্তর: এসএসসি (দশম)

আসাইনমেন্ট নম্বর	আসাইনমেন্ট	শিখনফল/বিষয়বস্তু	নির্দেশনা	যুক্ত্যায়ন নির্দেশনা (যুরিগা)				
				নির্দেশক	সকল মতার মাত্রা/নম্বর	কোর	মন্তব্য	
৩ অধ্যায়-৬ ধাতব পদার্থের উপরিভাস ওড় কাটিং	তাই ও তাই স্টকের ব্যবহার এবং তাই-স্টকের সাহায্যে ধাতব পদার্থের উপরিভাস প্রাচ কর্তৃত	১। তাইয়ের ধারণা ২। তাই স্টকের ব্যবহারে লুটিকেশনের প্রয়োজনীয়তা ৩। এক্সট্রারনাল প্রেত কাটিং প্রণালী ৪। তাই ভাঙার কারণ করতে হবে। ৫। এক্সট্রারনাল প্রেত কাটিং প্রণালী বর্ণনা করতে হবে। ৬। তাই ভাঙার কারণসমূহ উলঞ্চ করতে হবে।	১। তাইয়ের ধারণা বাস্তু করতে হবে (প্রকারণভেদসহ) ২। তাই স্টকের ব্যবহারে লুটিকেশনের প্রয়োজনীয়তা ব্যাখ্যা করতে হবে। ৩। এক্সট্রারনাল প্রেত কাটিং প্রণালী বর্ণনা করতে হবে। ৪। তাই ভাঙার কারণ করতে হবে। ৫। এক্সট্রারনাল প্রেত কাটিং প্রণালী ৬। তাই ভাঙার কারণসমূহ উলঞ্চ করতে হবে।	১। তাইয়ের ধারণা ২। তাই স্টকের ব্যবহারে লুটিকেশনের প্রয়োজনীয়তা ৩। এক্সট্রারনাল প্রেত কাটিং প্রণালী ৪। তাই ভাঙার কারণসমূহ উলঞ্চ করতে হবে।	৮ ৭ ৬ ৫	১ ২ ৩ ৪	১ ২ ৩ ৪	শুধুমাত্র তাইয়ের ধারণা বাস্তু করলে আংশিকভাবে ব্যাখ্যা করলে ব্যাখ্যা করলে অধিকভাবে সঠিকভাবে লুটিকেশনের প্রয়োজনীয়তা তুলে ধরলে পূর্ণতম পূর্ণকেশনের প্রয়োজনীয়তা তুলে ধরলে পূর্ণতি আংশিক পূর্ণতি মানতাম বর্ণনা করলে অধিকাংশ বর্ণনা করলে (২০) টি কারণ লিখলে লিখলে মোট

বিঃঃ বরাদ্দকৃত নম্বর: যথাযথ/পৃষ্ঠাংশ=৮০-১০০% সঠিক অধিকাংশ=১০-১৯% এবং আংশিক=৫০-৬৯%
আসাইনমেন্টের জন্য বরাদ্দকৃত নম্বর: ১৬

নম্বরের বাস্তি	মন্তব্য
১৬-১৬	অটি উত্তম
১১-১২	উত্তম
৮-১০	তামো
০১-০১	অগ্রগতি প্রয়োজন

এসএসসি (ভোকেশনাল) পরীক্ষা ২০২১ এ অংশগ্রহণকারী শিক্ষার্থীদের জন্য আয়াইননথেট

বিষয়: ফার্ম মেশিনারি-২
পত্র: দ্বিতীয়

বিষয় কোড়: ৭৪২৪

তুর: এসএসসি (দশম)

আয়াইননথেট নম্বর		অ্যায়াইননথেট	শিখনকল/বিষয়বস্তু	নির্দেশনা	সূলায়ন নির্দেশনা (বৃত্তিক্রি)
				(সংকেত / ধাপ /পরিমি)	
১	ইঞ্জিন মেজর ওভারহলিং, ইঞ্জিন সার্টিসিং ও টিউনিং অপ	ইঞ্জিন মেজর ওভারহলিং, ট্যাপেট সমষ্ট পছাতি ও টিউনিং অপ	• ইঞ্জিন মেজর ওভারহলিং ট্যাপেট ক্লিয়ারেন্স সমষ্ট পছাতির পিস্টন রিং ইঞ্জিন টিউনিং অপ	<ul style="list-style-type: none"> ইঞ্জিন মেজর ওভারহলিং বর্ণনা করতে হবে। ট্যাপেট ক্লিয়ারেন্স সমষ্ট পছাতির ধাপসমষ্ট বর্ণনা করতে হবে। পিস্টন রিং-এর ধারণা ব্যক্ত করতে হবে। ইঞ্জিন টিউনিং অপ ব্যাখ্যা করতে হবে। 	<ul style="list-style-type: none"> ইঞ্জিন মেজর ওভারহলিং করন করলে ট্যাপেট ক্লিয়ারেন্স সমষ্ট পছাতির ধাপসমষ্ট বর্ণনা করলে পিস্টন রিং-এর ধারণা ব্যক্ত করলে ইঞ্জিন টিউনিং অপ ধাপসমষ্ট ব্যাখ্যা করলে
				নির্দেশক	প্রারম্ভিক মাত্রা/সময়
				ইঞ্জিন মেজর ওভারহলিং	মেজর ওভারহলিং অধিকাংশ সঠিকভাবে বর্ণনা করলে
				ট্যাপেট ক্লিয়ারেন্স সমষ্ট পছাতির ৭ টি ধাপ উপরেখ করলে	ট্যাপেট ক্লিয়ারেন্স সমষ্ট পছাতির ৭ টি ধাপ উপরেখ করলে
				ইঞ্জিন টিউনিং আপ যথাযথভাবে ব্যাখ্যা করলে	ইঞ্জিন টিউনিং আপ অধিকাংশ সঠিকভাবে ব্যাখ্যা করলে
				মোট	মোট
					বিদ্র: বরাদ্দকৃত নম্বর: যথাযথ/পুনঃগ=৮০-১০০% সার্টিফিকেশন=১০-৭৫% এবং আংশিক=৫০-৬৫%
					আয়াইননথেটের জন্য বরাদ্দকৃত নম্বর: ১২

নথবের দার্শনি	মন্তব্য
১০-১২	অতি উত্তম
৮-৯	উত্তম
৬-৭	আলো
৫ বা ৫ এর কম	অগ্রগতি প্রয়োজন

বাংলাদেশ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড, ঢাকা

কোডিউ-১৯ পরিষিক্তিতে এসএসসি (ভোকেশনাল) পরীক্ষা-২০২১ এ অংশগ্রহণকারী শিক্ষার্থীদের জন্য আসাইনমেন্ট
বিষয়: মেশিন টেলিস অপারেশন-১
পত্র: দ্বিতীয়
বিষয় কোড: ১১২৭

ଶ୍ରେଣି: ଦୟା

মূল্যায়ন নির্দেশনা (কণ্ঠিক)						
আসাইনমেন্ট নম্বর ও অধ্যায়	আসাইনমেন্ট নম্বর -৫	শিখনফল/বিষয়বস্তু	নির্দেশনা (সংকেত/পরিষি/ধাপ)	পারদর্শিতার মাত্রা/নম্বর	কোর	
১	ফেসিং, স্টেইট টার্নিং, টেপার টার্নিং, হেড কাটিং ও পার্টিং সম্পর্কে অবগত গোদের বিভিন্ন অপারেশন	২.১ ফেসিং ২.২ স্টেইট টার্নিং ২.৩ টেপার টার্নিং ২.৪ প্রেত কাটিং ২.৫ পার্টিং	১। ফেসিং এর ধারণা ও বিবেচ বিষয়সমূহ উল্লেখ কর ফেসিং এর ধারণা ও বিবেচ বিষয়সমূহ উল্লেখ কর ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে ২। স্টেইট টার্নিং এর সংজ্ঞা ও আবশ্যিক বেব করার স্থূল কর ৩। টেপার টার্নিং পছাতি সময়ের নাম সহ বর্ণনা লিখ সহ পরিচিতি ও প্রেত কাটিং প্রক্রিয়া উল্লেখ কর ৫। পার্টিং এর উল্লেখ ও বিবেচ বিষয়সমূহ লিখ	নির্দেশক ফেসিং ফেসিং এর ধারণা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে নির্দেশক ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে নির্দেশক স্টেইট টার্নিং এর সংজ্ঞা ও আবশ্যিক বেব করার স্থূল করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে নির্দেশক টেপার টার্নিং পছাতি সহ পরিচিতি ও প্রেত কাটিং প্রক্রিয়া বর্ণনা লিখলে নির্দেশক পার্টিং এর উল্লেখ ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে	১ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে ২ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে ৩ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে ৪ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে ৫ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও আবশ্যিক বেব করার স্থূল করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে	১ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে ২ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে ৩ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও বিবেচ বিষয়সমূহ নিখলে ৪ ফেসিং এর সংজ্ঞা ও আবশ্যিক বেব করার স্থূল করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে করার স্থূল আংশিকভাবে লিখলে
৫	পার্টিং প্রক্রিয়া উল্লেখ কর বিবেচ বিষয়সমূহ লিখ	৫। পার্টিং এর উল্লেখ ও বিবেচ বিষয়সমূহ লিখ	৫। পার্টিং এর উল্লেখ ও বিবেচ বিষয়সমূহ বিষয়সমূহ লিখ	পার্টিং এর উল্লেখ ও বিবেচ বিষয়সমূহ বিষয়সমূহ লিখলে	পার্টিং এর উল্লেখ ও বিবেচ বিষয়সমূহ বিষয়সমূহ লিখলে	
বিঃদ্রঃ বরাকৃত নম্বরঃ- যথাযথ/পূর্ণাংগ =৮০-১০০% সঠিক, অবিকাংশ=৭০-৭৯% সঠিক, এবং আংশিক=৫০- ৫৯%						
মোট						

নথিবর প্রাপ্তি	১৬-২০	১৪-৮	১০-১৩	৯ বা ৯ এর কম
শব্দব্য	অতি উচ্চ	উচ্চ	ভাল	অগ্রগতি প্রয়োজন

বিঃংগ়ো বরাক্ষয়ত নবরং- যথাযথ/পুণংগ = ৮-০-১০০% সঠিক, অধিকাংশ=৭০-৭৯% সঠিক, এবং আংশিক=৫০-

বিঃংগ়ো বরাক্ষণ্ট নবরং- যথাযথ/পুণংগ = ৮-০-১০০% সঠিক, অধিকাংশ=৭০-৭৯% সঠিক, এবং আংশিক=৫০-

কোডিড-১৯ পরিস্থিতিতে এসএসি (ভোকেশনাল) পরীক্ষা-২০২১ এ অংশগ্রহণকারী শিক্ষার্থীদের জন্য আসাইনমেন্ট

শ্রেণি: দশম

বিষয়: মেশিন টুলস অপারেশন- ২

স্তর: এসএসি (ভোকেশনাল)

অ্যাসাইনমেন্ট নম্বর ও অধ্যায়		আসাইনমেন্ট	শিখনকল/বিষয়বস্তু	নির্দেশনা (সংকেত/পরিধি/ধারা)	মূল্যায়ন নির্দেশনা (কর্তৃপক্ষ)				
১	যত্নপাতির যত্ন গ্রহণের মৌলিক নীতি	আসাইনমেন্ট-১ যত্নপাতির যত্ন গ্রহণের মৌলিক নীতি	১.১ প্রয়োজনীয় ডকুমেন্টে বর্ণিত নির্দেশাবলী অনুসরণ পূর্বক যত্নপাতি গ্রহণ ধারণা নিয়ে ১.২ প্রয়োজন অনুযায়ী যত্ন/ যত্নাংশে মোবাইল/ হিঁজ ব্যাবহার উদ্দেশ্য কর	১। প্রয়োজনীয় ডকুমেন্টে বর্ণিত নির্দেশাবলী অনুসরণ পূর্বক যত্নপাতি গ্রহণ ধারণা নিয়ে ১.২ প্রয়োজন অনুযায়ী যত্ন/ যত্নাংশে মোবাইল/ হিঁজ ব্যাবহার উদ্দেশ্য কর	নির্দেশক	৮	৩	২	১
	অনুসরণ যত্নপাতির যত্ন গ্রহণের মৌলিক নীতি	অনুসরণ যত্নপাতির যত্ন গ্রহণের মৌলিক নীতি	ডকুমেন্টে বর্ণিত নির্দেশাবলী অনুসরণ পূর্বক যত্নপাতি গ্রহণ ধারণা নিয়ে ও নির্তুল ভাবে নিয়ন্ত্রণ যত্নপাতি গ্রহণ কোন অংশে মোবাইল প্রয়োগ করতে হয় তা উদ্দেশ্য কর ১.৫ যত্নপাতি ব্যাবহারে নিরাপত্তা	যত্নপাতি গ্রহণের ধারণা ৫ – ৬ টি সম্পূর্ণ ও নির্তুল ভাবে নিয়ন্ত্রণ যত্নপাতি গ্রহণ মেশিনের কোন কোন অংশে মোবাইল/ যত্নাংশে মোবাইল/ হিঁজ ব্যাবহার উদ্দেশ্য কর ৩। যত্নপাতি ব্যাবহারে নিরাপত্তা	যত্নপাতি গ্রহণের ধারণা ৩ – ৪ টি সম্পূর্ণ ভাবে নিয়ন্ত্রণ যত্নপাতি গ্রহণ মেশিনের তেল প্রয়োগের নিয়মগুলি ১ নির্তুল ভাবে উত্তর নিয়ন্ত্রণে। ৩। যত্নপাতি ব্যাবহারের সময় নিরাপত্তাগুলি উদ্দেশ্য কর	যত্নপাতি গ্রহণে ধারণা ৩ – ৪ টি নির্তুল ভাবে উত্তর নিয়ন্ত্রণে। যত্নপাতি ব্যাবহারের সময় নিরাপত্তার বিষয়ান্তি নিরাপত্তা বিষয়ান্তি ৫-৬ টি নির্তুল উত্তর নিয়ন্ত্রণে।	যত্নপাতি গ্রহণে ধারণা ১ – ২ টি সম্পূর্ণ ভাবে নিয়ন্ত্রণ যত্নপাতি গ্রহণ ধারণা অংশ বিশেষ নিয়ন্ত্রণে	যত্নপাতি গ্রহণে ধারণা ১ – ২ টি সম্পূর্ণ ভাবে নিয়ন্ত্রণ যত্নপাতি গ্রহণ ধারণা অংশ বিশেষ নিয়ন্ত্রণে	যত্নপাতি গ্রহণে ধারণা ১ – ২ টি সম্পূর্ণ ভাবে নিয়ন্ত্রণ যত্নপাতি গ্রহণ ধারণা অংশ বিশেষ নিয়ন্ত্রণে

বিঃদঃ ব্যবহৃত নম্বৰঃ- যথাযথ/পূর্ণাংগ =৮০-১০০% সঠিক, অধিকাংশ=৭০-৭৯% সঠিক, এবং
আংশিক=৫০-৬১%
গ্রাসাইনমেন্টের জন্য ব্যবহৃত নম্বৰঃ ১২

নম্বরের প্রার্থি	১১-১২	৯-১০	৬-৮	৫ বা ৫ এর কম
মন্তব্য	অতি উত্তম	উত্তম	ভাল	অগ্রগতি প্রযোজন